



la  
memoria  
cantata



PROVINCIA  
DI ROMA  
Assessorato alle Politiche Culturali



REGIONE  
LAZIO  
ASSESSORATO ALLA CULTURA  
SPETTACOLO E SPORT

# Festa della poesia a braccio dei Monti della Tolfa

*“la ricostruzione del clima vissuto nelle vecchie cantine  
e fraschette, in passato palcoscenici naturali  
dei poeti a braccio e del canto in ottava rima”*



**Sabato  
27 Giugno 2009**

Chiostro della Sughera  
Largo 15 marzo 1799 - Tolfa

**Ingresso gratuito**  
[www.lamemoriacantata.it](http://www.lamemoriacantata.it)



PROVINCIA  
DI ROMA  
Assessorato alle Politiche Culturali



REGIONE  
LAZIO  
ASSESSORATO ALLA CULTURA  
SPETTACOLO E SPORT



la  
**memoria  
cantata**

## Programma

ore 18,30 - Proiezione del documentario  
*La memoria cantata* di **Angelo Paoletti**

ore 19,30 - Aperitivo in frascchetta

ore 20,30 - *Porgete orecchio o miei uditori*  
spettacolo ideato e interpretato  
da **Antonello Ricci**, con la partecipazione  
di **Afonso Prota** e **Olindo Cicchetti**

ore 21,00 - Esibizione di poesia estemporanea  
**Franco Finocchi** (Tolfa)  
**Mario Monaldi** (Allumiere)  
**Emilio Meliani** (Pisa)  
**Donato De Acutis** (Bacugno)  
**Giampiero Giamogante** (Sacco)  
**Stefano Prati** (Lariano)

E con interventi di **Alessandro Portelli** (Circolo Gianni Bosio),  
**Vincenzo Luciani** e **Riccardo Faiella** (autori di *Le parole salvate*),  
**Balilla Mignanti** (scrittore e poeta di Tolfa),  
**Antonio Finori** (circolo poetico-culturale B. Battilocchio).

Accompagnamento musicale con le ciaramelle  
di **Andrea Delle Monache**.

**Organizzazione:** Massimiliano Cera, Angelo Paoletti, Luca Ricciardi.

con la partecipazione di



in collaborazione con

LAB novecento

una produzione



Iniziativa realizzata con il contributo della Regione Lazio - Assessorato Cultura, Spettacolo e Sport